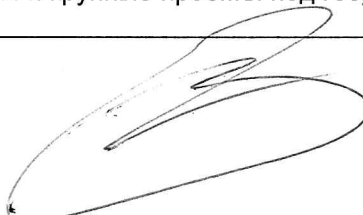
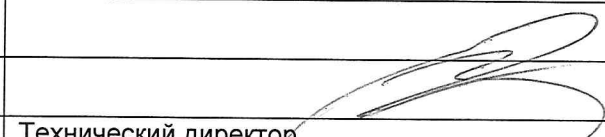


Заказчик:	АО «Кировские коммунальные системы»	Группа материалов:	ОА-трубы стальные
№ опросного листа:	№ ОА 08	Код МТР в ЕНС PKS:	

Наименование МТР: Труба стальная электросварная спиральношовная Ду 1220 мм, стенка 12 мм, сталь 17Г1С(17Г1Су), ГОСТ 8696-74, 20295-85 (2) с объемной термообработкой, с наружной изоляцией по ГОСТ Р 51164-98 (конструкция 11) и внутренней цементно-песчаной изоляцией.

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Диаметр условного прохода	Мм	1220 мм (сортамент в соответствии с требованиями ГОСТ 8696-74, 20295-85(2))
1.2	Толщина стенки	Мм	12 мм (сортамент в соответствии с требованиями ГОСТ 8696-74, 20295-85(2))
1.3	Материал основного металла	марка стали	17Г1С, 17Г1С-У
1.4	Прочность	Класс	Не менее К 52
1.5	Показатели качества трубы	Группа	В
1.6	Фаска	ГОСТ	в соответствии с требованиями ГОСТ 8696-74, 20295-85(2)
1.7	Термообработка		Объемная термическая обработка по всему телу трубы
1.9	Приёмка трубы	Приемка труб (входной контроль) осуществляется в присутствии представителей конечного заказчика на территории завода изготовителя труб. При необходимости конечный заказчик может предъявить требования по дополнительному входному контролю труб перед нанесением изоляции на трубы.	
1.10.	Наружная изоляция	ГОСТ	ГОСТ Р 51164-98 конструкция 11 (с заменой в конструкции изоляции ленты изоляционной липкой толщиной 0,6 мм и обертки наружной толщиной 0,6 мм, на пленку термоусадочную изоляционную толщиной не менее 0,6 мм в 2 слоя)
1.11.	Внутренняя изоляция	Внутренняя цементно-песчаная изоляция, в соответствии с требованиями пособия к СНиП, по защите внутренней поверхности стальных труб от коррозии, либо ТУ ему соответствующему.	
2	Контроль качества производимых труб		
2.1.	Обязательная аттестация контрольной лаборатории проводящей механические испытания и контроль химического состава		
2.2.	100% УЗК сварных швов		
2.3.	100% гидравлические испытания производимых труб		
2.4.	Приемка, испытания и контроль качества производимых труб должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 8696-74,20295-85		
2.5.	Поставка труб из обечаек, с кольцевым швом, лежалых, с хранения на воздухе без навеса, восстановленных, бывших в употреблении – не допускается.		
2.6.	К поставке рассматриваются новые трубы, не ранее 2016 года выпуска.		
3	Опыт поставок		
3.1.	Наличие опыта поставок на городские объекты и крупные проекты под государственным контролем.		

ФИО Ответственного:	Боровиков Андрей Николаевич
Должность:	Заместитель технического директора
Телефон / Факс:	
Электронный адрес:	
Подпись:	
Директор технического департамента:	Технический директор Зыкин Евгений Николаевич
Подпись:	